

FICHE DIPLÔME

CAP RÉALISATIONS INDUSTRIELLES EN CHAUDRONNERIE OU EN SOUDAGE (RICS) OPTION B SOUDAGE

Le titulaire du CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou en Soudage possède les compétences nécessaires pour la mise en œuvre des moyens de débit, d'usinage, de soudage, de conformation et d'assemblage constitutifs d'un plateau technique de production. Avec l'option soudage, il assure la continuité d'éléments métalliques par soudage tout en respectant des caractéristiques métallurgiques, mécaniques et physiques d'un ouvrage.

Formation
**diplômante par
apprentissage**

Niveau de sortie
3 (CAP)
Code diplôme : 50025437

**en alternance
en présentiel**



PRÉ-REQUIS :

- Avoir 15 ans et plus ou sortie de 3^{ème}.
- Admission définitive à la signature d'un contrat en apprentissage.

Délais et modalités d'accès :

Intégration en apprentissage sur candidature et tout au long de l'année.



OBJECTIFS :

- Décoder et analyser les données techniques relatives à un ouvrage et aux soudures à réaliser.
- Préparer un poste de travail et son environnement.
- Mettre en œuvre des procédés de soudage et les techniques connexes.
- S'associer au sein d'une équipe à la fabrication sur site ou chantier de tout ou partie d'un ouvrage.
- Posséder les compétences nécessaires pour la mise en œuvre de moyens de découpe en vue de la préparation des éléments à souder. Il peut intervenir en maintenance de 1er niveau et est capable d'exécuter un auto contrôle et de rendre compte. Il utilise les procédés de soudage suivants : TIG, MIG, MAG, SAAE...
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement.
- Communiquer sur son activité.



COMPÉTENCES VISÉES :

- Apprendre à tracer (formes simples, intersections, surfaces composées).
- Utiliser des logiciels de traçage.
- Réaliser des éléments simples chaudronnés à partir de plans.
- Assembler des tôles acier, inox et aluminium par soudage TIG, MIG-MAG et électrode enrobée.



DURÉE :

Contrat d'apprentissage de 2 ans, aménageable de 6 mois à 3 ans selon le profil de l'apprenti.

910 heures réparties entre le temps en CFA et en entreprise.



TARIFS :

Formation gratuite pour l'apprenti (prise en charge par le coût contrat).

L'apprenti est rémunéré selon son âge et son niveau de formation.



PUBLIC :

Jeunes sortant de 3^{ème} toutes catégories.

Nous consulter pour les autres publics.



ACCESSIBILITÉ :

Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite; pour toute demande spécifique, notre référent handicap est à votre disposition.

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap sauf restriction liée à l'inhabilité et/ou contre-indication médicale.



LIEU DE FORMATION :

CFA CACIMA

- Utiliser et régler des machines conventionnelles (rouleuse, plieuse, cisaille).
- Mettre des tôles en œuvre pour obtenir un volume.
- Contrôler sa production.
- Respecter les consignes de sécurité.



PROGRAMME DE FORMATION :

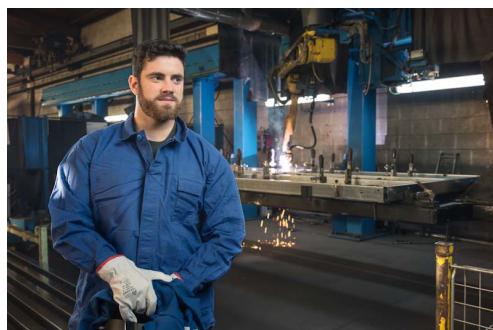
Enseignements professionnels :

- Analyse et exploitation des données techniques.
- Mécanique partie chaudronnerie / soudage.
- Élaboration d'un processus de fabrication.
- Suivi d'une production en entreprise.
- Lancement et conduite d'une production.
- Analyse et exploitation des données préparatoires à une fabrication chaudronnée.
- Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné.
- Prévention santé environnement.
- Économie Gestion.



Enseignements généraux :

- Expression française
- Mathématiques
- Sciences Physiques
- Education Physique et Sportive
- Épreuve facultative : Langue vivante
- Éducation physique et sportive



MÉTHODES :

Nos méthodes pédagogiques s'appuient sur le principe de l'alternance des apprentissages, entre le centre de formation, et l'entreprise formatrice. Pour donner du sens aux apprentissages, l'alliance entre apports théoriques et applications pratiques est systématiquement recherchée. L'équipe pédagogique propose des situations d'apprentissages concrètes, variées et professionnalisantes.



MODALITÉS D'ÉVALUATION :

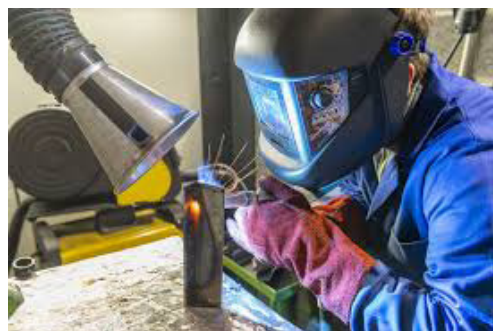
Modalités d'évaluations intermédiaires et finales

Tout au long du parcours de formation, des évaluations formatives, organisées en centre de formation et en entreprise, permettent de mesurer la progression de chaque apprenant. Des bilans organisés chaque semestre, sont l'occasion de réaliser des synthèses à des étapes clés du parcours.

En fin de formation, si le candidat réussit les épreuves terminales de certification définit par le Ministère, il valide son diplôme.

Validation des blocs de compétences

En cas d'échec à la certification globale, le candidat peut obtenir la validation partielle de certains blocs de compétences, acquis pour une durée de 5 années.



MÉTIERES ET LIEUX D'ACTIVITÉS :

Débouchés professionnels :

Charpentier métallique
Chaudronnier



SUITE DE PARCOURS POST DIPLOME :

Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle (Bac Pro TCI)
BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

CONTACTEZ-NOUS :



**4, boulevard Constant Colmay
97500 Saint-Pierre et Miquelon**

Email : cfa@cacima.fr

Téléphone : 41 05 46

Organisme de formation enregistré sous le
n° 05973158197 auprès du Préfet de région.

PARTENAIRES



Date de mise à jour du document : 14/12/2021